

### 十三、2012年酒精淘汰落后产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能(万吨)
1	河北	张家口长城酿造(集团)有限责任公司	酒精生产线1条: 200立方米发酵罐20个、H型1800×15800蒸馏塔2个、粗粉碎机3台, 细粉碎机2台、60立方米×1MPa蒸煮糊化设备2台、转盘烘干机3台, 滚筒干燥机2台等设备共计36台	3.5
2	河北	河北大名府酒业有限责任公司	酒精生产线1条: 400立方米发酵罐15个、S型粗塔直径2.7米, 浮阀式精塔直径2米各1个、锤式70T粉碎机2台、100立方米0.8Mpa蒸煮糊化设备5台等主要设备共计24台	3
3	河北	魏县神龙酒业有限公司	酒精生产线1条: 350立方米发酵罐10个, S型粗塔1个, 斜孔型精塔1个, 15T粉碎机1台, 30立方米0.4Mpa蒸煮糊化设备4台, 3T/小时气流烘干机1台等设备共计54台	3.3
4	内蒙古	扎兰屯市蘑菇气凯业农副产品加工有限公司	酒精生产线1条: 酒精罐Φ12000mm×1150mm2个发酵罐1个、糖化锅Φ3300mm×2100mm3个、精馏塔1座、冷却塔1台、甲醇塔1座、冷却器1台	1.5
5	黑龙江	桦川县慧丰酒业有限公司	酒精生产线1条: 200立方米发酵罐12个、Φ2.5m粗馏塔1个、Φ2.0m醛塔1个、Φ2.0m精馏塔1个8T粉碎机2台、12立方米0.6Mpa蒸煮糊化设备6台4T/小时直火烘干机1台等设备共计92台	3
6	江苏	江苏苏醇酒业有限公司	酒精生产线1条: 500立方米发酵罐16个、自制配套蒸馏塔粗塔1座、精塔1座、20T/H粉碎机1台、50立方米糖化锅4个、70立方米蒸煮锅4个, 3000立方米厌氧罐2个、2700立方米厌氧罐1个、8000立方米厌氧罐1个、6000立方厌氧罐1个、3500立方IC罐2个、3000立方好氧罐2个等主要设备共计40余台	4
7	江苏	连云港灌云万运酒业有限公司	酒精生产线1条: 450立方米发酵罐6个、550立方米发酵罐2个、jsf2200(b)型蒸馏塔1个、32T粉碎机1台、30立方米1MPa蒸煮糊化设备4台等设备共计29台	3
8	山东	烟台白洋河酿酒有限责任公司	酒精生产线1条: 100立方米发酵罐24个、S型5000T/年粗馏塔1套、浮阀型5000T/年蒸馏塔1套5T/小时锤片式粉碎机2台、6立方米0.4Mpa蒸煮糊化设备1套、150T储存罐10个、灌装生产线(CP-40)6套、水处理设备1套、固体发酵酒窖(0.5T/个)1000个、瓷缸(0.5T/个)1000个、酒海(5T/个)300个、蒸馏锅25台、锅炉(KZL-4)3台、锅炉(KZL-6)3台及其他配套设备等共计2373台(套、个)	0.5
9	山东	山东东阿酒厂(有限责任公司)	酒精生产线1条: 包括600立方米发酵罐10个、JFP3200I(B)X25板型蒸馏醪塔1座、JFP2800I(B)X86板型蒸馏精塔1座、112X40型粉碎机2台、30立方米0.3Mpa糊化设备蒸煮锅4台、3700公斤/小时管束烘干机2台等设备共计59台	5

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
10	山东	冠县恒翔燃料乙醇有限公司	酒精生产线1条: 200立方米发酵罐18个、2.2型蒸馏塔6个、TDTG48/22斗式提升机5台、CSC200×100除石槽5台、IH100-80-125循环泵20台、DPX150×3胚芽旋流器5台、TDLS350胚芽脱水机3台、2立方米糖化酶流加罐10个等设备共计60余台	3.6
11	山东	山东四君子集团有限公司	酒精生产线1条: 110立方米发酵罐16个、ZWΦ1900-2300蒸馏塔3个、35T粉碎机4台、80立方米1.2MPa蒸煮糖化设备9台、30立方米/小时管束烘干机4台等设备共计36台	1
12	河南	林州市酒精酿造有限责任公司	酒精生产线1条: 314立方米发酵罐10个、FFΦ1.8m、FFΦ1.6m型蒸馏塔1套、JFS120-73型粉碎机1台、20立方米12MPa蒸煮糊化设备5台、ZXG-900型管束烘干机1台等设备共计18台(个)	3
13	河南	汝南县天中酒业有限公司北厂	酒精生产线1条: 120立方米发酵罐26个、S-120X-120型蒸馏塔各1个、甩板式5T/小时粉碎机6台、10立方米连续蒸煮糊化设备16台等共计220台	3
14	安徽	安徽文王酿酒股份有限公司	酒精生产线1条: 120立方米发酵罐26个、泡罩型蒸馏塔1个、浮阀型蒸馏塔1个、填料型蒸馏塔1个、JFS粉碎机9台、120立方米0.6MPa蒸煮糊化设备17台、60立方米/小时分离机4台等设备共计242台(个)	3
15	江西	江西天利和实业有限公司	酒精生产线1条: 420立方米发酵罐10个, JSP2000×25粗馏塔1个, JFB2000×75精馏塔1个, JFS-112-40型细粉碎机2台, 40立方米2MPa蒸煮糊化设备3台, 15立方米/时管束烘干机2台等设备共计42台	3
16	湖北	湖北联乐集团嘉鱼富民酿造有限公司	酒精生产线1条: 173立方米发酵罐6个、直径0.8米蒸馏塔2个、670型粉碎机1台、16立方米6MPa蒸煮糊化设备6台、25立方米/小时管束烘干机1台等设备共计26台(个)	1
17	湖北	通城县百丈潭酒业发展有限公司	酒精生产线1条: 60立方米发酵罐15个、SDJ型蒸馏塔2个、5T粉碎机4台、10立方米1MPa蒸煮糊化设备8台等设备共计39台(个)	0.5
18	四川	四川川沱酒业有限公司	酒精生产线1条: 30立方米发酵罐10个、蒸馏塔2个、粉碎机2台、浓浆泵2台、20立方米储酒罐25个等设备40余台(个); 固态白酒生产线1条: 3T行车2台、气象色谱仪1台、干燥箱1台、过滤设备2台等设备6台(个)	0.18
19	四川	四川恒泰企业投资有限公司	酒精生产线1条: SZF-15-1、ZF-AII锅炉1台、SHL10-257400-A锅炉1台、SZL8-1.25-AII锅炉1台	3
20	甘肃	玉门敬酒食品工业有限公司	酒精生产线1条: 400立方米发酵罐8个, JH-800型号蒸馏塔1个, 15吨粉碎机2台, 25立方米1.2兆帕蒸煮糊化设备2台, 7立方米/小时管束烘干机2台, 各种设备共116台	3.1

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
21	甘肃	甘肃丝路春食品工业有限公司	500立方米发酵罐10个、JXB900型蒸馏塔4个、9FQ60A粉碎机2台	1.5
22	甘肃	张掖市云鹏工贸有限责任公司	225立方米发酵罐10个、JXB900型蒸馏塔4个、JFS-I-112-40 90-110KW粉碎机2台	1.5
23	新疆	伊犁肖尔布拉克酒业有限责任公司	酒精生产线1条: 15立方米发酵罐8个、泡罩型蒸馏塔1台、1.5T/h粉碎机3台、10立方米0.8MPa蒸煮糊化设备2台、4T锅炉2台	0.25
24	新疆	呼图壁县新天马玉米生物有限公司	酒精生产线1条: 100立方米发酵罐20个, 泡罩型蒸馏塔3个, FSP56*72型锤片式粉碎机2台, FSP56*36型锤片式粉碎机4台, 50立方米糖化锅2个, 50立方米蒸煮锅2个, 50立方米搅拌桶6个	3